

개 요	변성 에폭시 폴리 아마이드계 도료(2액형)로, 주재(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다.																						
특 성	콘크리트표면이 고르지 못하거나 흠이 생겼을 때 표면을 메꾸어 주거나 평활하게 하는데 사용하며, 특히 원자력 발전시설 등의 제염을 용이하도록 하기 위하여 콘크리트 표면을 평활하게 한 후, 상도도료를 도장하는데 사용하며, 내마모성이 좋습니다.																						
용 도	카보라인 890, 890N(K), 페놀라인 373 상도의 하도 도장용으로써 콘크리트 표면처리 용으로 사용합니다. 침적부위는 적절한 상도 도장을 하여야 합니다. ※원자력 발전소 Q-Class용 원전방호도장재 콘크리트 서페이스로 승인된 제품임																						
표 면 처 리	콘크리트면 : 오염물질등을 완전히 제거하여야 합니다. ※콘크리트는 21℃, 상대습도 50%에서 최소 28일간 양생되어야 합니다. 표면의 레이턴스는 산세정, 그라인딩, 블라스팅으로 제거한 다음 압축공기나 진공청소기를 이용하여 완전히 제거하여야 하며, 상용성이 없는 콘크리트 표면 강화제 및 이형제는 사용하지 마십시오.																						
도 장 방 법	흠손, 고무주걱도장, 붓(필요시사용) 표면의 모든 종류의 흠 및 기공들을 메우는 방법: 흠손 또는 고무주걱을 사용																						
건 조 시 간	<table><tr><td></td><td>5℃</td><td>10℃</td><td>16℃</td><td>24℃</td><td>32℃</td></tr><tr><td>최소 재도장 가능</td><td>5일</td><td>3일</td><td>2.5일</td><td>2일</td><td>1일</td></tr><tr><td>최대 재도장 가능</td><td>30일</td><td>30일</td><td>30일</td><td>20일</td><td>14일</td></tr></table> * 최대재도장간격이 경과된 후 재도장시에는 보다 양호한 부착력을 위하여 소지면을 샌딩하여 거칠게 한 후 도장하십시오.						5℃	10℃	16℃	24℃	32℃	최소 재도장 가능	5일	3일	2.5일	2일	1일	최대 재도장 가능	30일	30일	30일	20일	14일
	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃																		
최소 재도장 가능	5일	3일	2.5일	2일	1일																		
최대 재도장 가능	30일	30일	30일	20일	14일																		
도 장 온 도	<table><tr><td>구 분</td><td>도 료</td><td>소지표면</td><td>대기온도</td><td>습 도</td></tr><tr><td>최 저</td><td>4℃</td><td>5℃</td><td>5℃</td><td>0%</td></tr><tr><td>최 대</td><td>32℃</td><td>40℃</td><td>40℃</td><td>85%</td></tr></table> ※ 이슬점 발생온도 보다 3℃이하에서 도장을 금합니다.					구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도	최 저	4℃	5℃	5℃	0%	최 대	32℃	40℃	40℃	85%			
구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도																			
최 저	4℃	5℃	5℃	0%																			
최 대	32℃	40℃	40℃	85%																			
내 약 품 성 (비 침 적 시)	<table><tr><td>폭로되는 물질</td><td colspan="2">응축 또는 접촉</td></tr><tr><td>산 (ACIDS)</td><td>양</td><td>호</td></tr><tr><td>알 카 리</td><td>우</td><td>수</td></tr><tr><td>용 제</td><td>우</td><td>수</td></tr><tr><td>염 수</td><td>우</td><td>수</td></tr><tr><td>청 수</td><td>우</td><td>수</td></tr></table>					폭로되는 물질	응축 또는 접촉		산 (ACIDS)	양	호	알 카 리	우	수	용 제	우	수	염 수	우	수	청 수	우	수
폭로되는 물질	응축 또는 접촉																						
산 (ACIDS)	양	호																					
알 카 리	우	수																					
용 제	우	수																					
염 수	우	수																					
청 수	우	수																					

카보라인 195 N(K)

Carboline 195 N(K)

색상	미백색
광택	저광
고형분용적비	97% ± 2%
추천건조도막	250~750μ (10~30밀) / 1회
이론도포율	1.9 m ² /ℓ (500μ)
내열온도	지속 : 93℃ 비지속 : 149℃
가사시간	90분 (24℃ 기준) 혼합 후 가사시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다.
혼합비율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희석	희석제 No.2, 부피비 최대 12% 까지 희석 ※ 장비 세척제는 희석제 No.2 사용. (부분보수도장을 위한 붓 도장시 부피비 25% 희석하여 사용)
보관기간	12개월
피도장표면	콘크리트표면
타도료와의 상용성	콘크리트표면에 직접도장이 가능하며, 카보가드 1340 투명이 도장된 표면위에 도장할 경우 부착성이 향상됩니다.
상도	에폭시계, 변성 페놀릭계, 변성 폴리우레탄계 (페놀라인 373 상도, 카보가드 893, 카보가드 890/890 N(K), 페놀라인 300 상도, 페놀라인 302)
참고사항	1) 추천된 건조도막두께 이상으로 도장하면 건조시간은 길어집니다. 2) 도장 후 직사광선에 10일 이상 폭로 되었을 때는 카보라인 표면처리제 SP#1을 표면에 도포한 후 후속 도장을 하십시오. 3) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.

2018.04 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

